

ОГОЛОВКИ БЛОКВОД® сделано для профессионалов

ИНСТРУКЦИЯ К ОГОЛОВКАМ БЛОКВОД® ЛИНЕЙКИ Д125..... Д425, М.
(ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ)



**СДЕЛАНО
В РОССИИ**

Декларация о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА07.В.40778/25
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 27.33.13-001-89930708-2025



Структура обозначения модели.

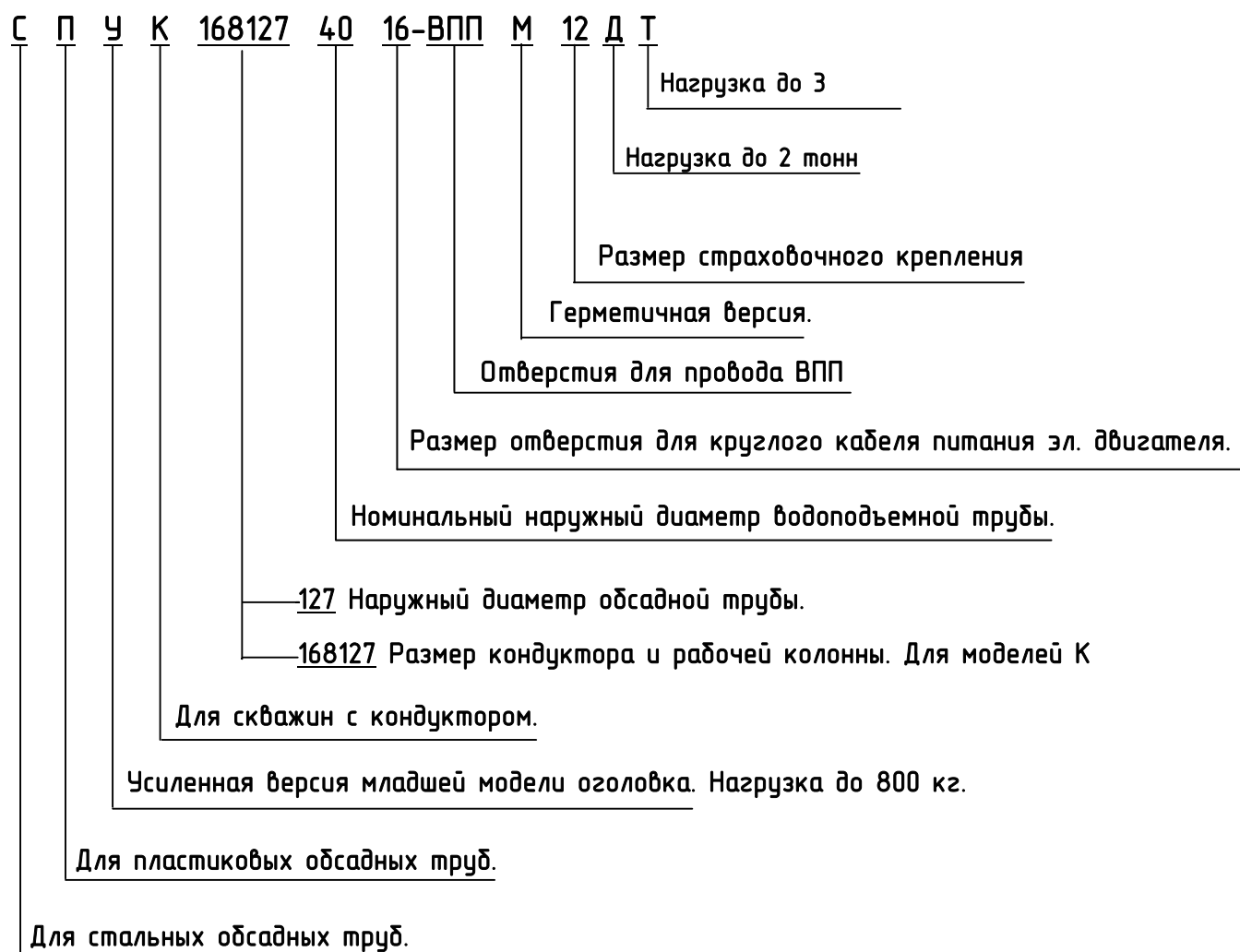


Схема строповки оголовков БЛОКВОД®

Пример оголовка тип М. с плавающими подъемными скобами.

Оголовки БЛОКВОД оснащены двумя плавающими скобами для удобства монтажа.

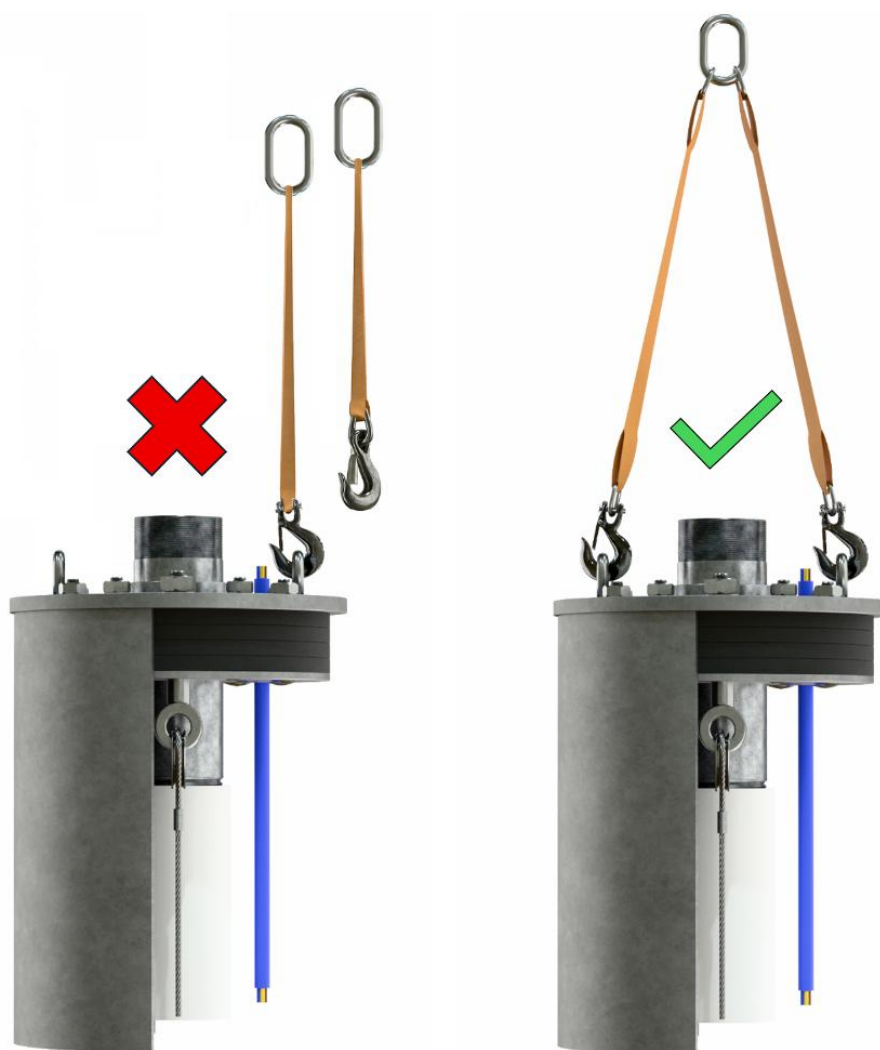
ВНИМАНИЕ! Подъем с нагрузкой за одну скобу категорически запрещен и может привести к выходу из строя оголовка и нанесению травм человеку.

Подъем оголовка средствами механизации должен осуществляться исключительно за две подъемные скобы или за водоподъемную трубу.

ВНИМАНИЕ! Перед подъемом обязательно ослабьте гайки верхнего фланца, но не выкручивайте их полностью. Уплотнительная резина постепенно примет свою первоначальную форму и не будет препятствовать демонтажу оголовка.

Пример представлен на рисунке №1.

Рисунок 1.



1. НАЗНАЧЕНИЕ

Оголовок скважинный предназначен для установки на обсадную трубу с целью герметизации устья скважины и удержания подвешенного оборудования, такого как: погружной электронасос, датчик уровня, пьезометрическая трубка и контрольно-измерительные приборы в зависимости от модификации.

Оголовки БЛОКВОД (Рисунок 1) обеспечивает полную пыленепроницаемость и защиту от попадания внутрь скважины пыли и твердых частиц, также устье скважины с установленным на нее оголовком БЛОКВОД может находиться в полном подводном погружении неограниченное время на определенной глубине.

Оголовки БЛОКВОД рекомендуются для установки на устье скважин в подземных павильонах (пластиковых или железобетонных кессонах), где есть вероятность затопления грунтовыми водами с целью защиты скважины от попадания в нее внешних загрязнителей. Так же оголовки БЛОКВОД подходят для герметизации самоизливных (напорных) скважин с избыточным давлением от 0,3 до 1,0 бара в зависимости от исполнения, с целью недопущения разлива воды и заболачивания прилегающей территории. Конструкция изделия защищена патентом на полезное изобретение.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Диаметр обсадной трубы, от **125мм** до **425мм**. Зависит от модели оголовка*
- Наружный диаметр напорной водоподъемной трубы, от **32мм** до **114мм**. Зависит от модели оголовка*
- Материал оголовка: Нержавеющая сталь AISI 430–304-316, резина.
- Диаметр отверстия для кабеля питания насоса от 10мм до 16мм. спец исполнение под ВПП
- Допустимый материал водоподъемных труб: ПНД, Сталь НКТ, ПВХ типа VINYL, нержавеющие трубы и другие соответствующего диаметра.
- Допустимые материалы обсадных труб: Стальные, Пластиковые НПВХ, ПНД.

Таблица максимальных допустимых нагрузок на оголовки БЛОКВОД.

Максимальная нагрузка на оголовок кг.	Толщина верхней опорной пластины мм.
250	5
800	10
2000	16
3000	20

В приведенной ниже таблице представлены рекомендуемые максимальные моменты затяжки для нержавеющей болтов из аустенитных сталей А2 в зависимости от их номинального диаметра, класса прочности.

Резьба	Момент затяжки (Нм). Класс стали А2-70
М6	5.9
М8	14.5
М10	30

Таблица №1

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Для предотвращения несчастных случаев необходимо соблюдать действующие предписания в строгом соответствии с ГОСТ 12.2.003-91, системы стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование производственное. Общие требования безопасности

Нарушение требований безопасности

Неправильное использование опасно! Оно может привести не только к поломке устройства, но и к серьезным травмам от удара током или механических повреждений.

ВНИМАНИЕ! Запрещено использование:

Детьми!

Лицами с ограниченными возможностями без надлежащего присмотра. Эксплуатировать устройство могут только лица, обладающие необходимыми физическими и умственными способностями, прошедшие соответствующий инструктаж.

3. МОНТАЖ/ДЕМОНТАЖ

Монтаж и демонтаж должен осуществляться квалифицированным персоналом, имеющим опыт работы с данным оборудованием или сотрудником под присмотром квалифицированного лица.

Перед монтажом следует обрезать обсадную трубу перпендикулярно её оси на необходимом уровне, при необходимости очистить внутреннюю поверхность трубы от загрязнений. Для стальных обсадных труб рекомендуется очистить поверхность трубы и обработать устье скважины антикоррозионным покрытием. Далее ослабить болты фиксации оголовка, не выкручивая их полностью. Рекомендуется смазать края уплотнительной манжеты пищевой смазкой или силиконом с пищевым допуском. Заранее подготовьте насос к погружению в обсадную трубу - подсоедините к нему водонапорную трубу, убедитесь, что сквозное фиксирующее отверстие, выбранного Вами оголовка, соответствует диаметру водоподъемной трубы.

Присоедините к насосу и оголовку страховочный трос необходимой длины, используя для крепления ушко болта оголовка (Рисунок 2.)

Схема крепления страховочного троса к оголовку Рисунок 2.

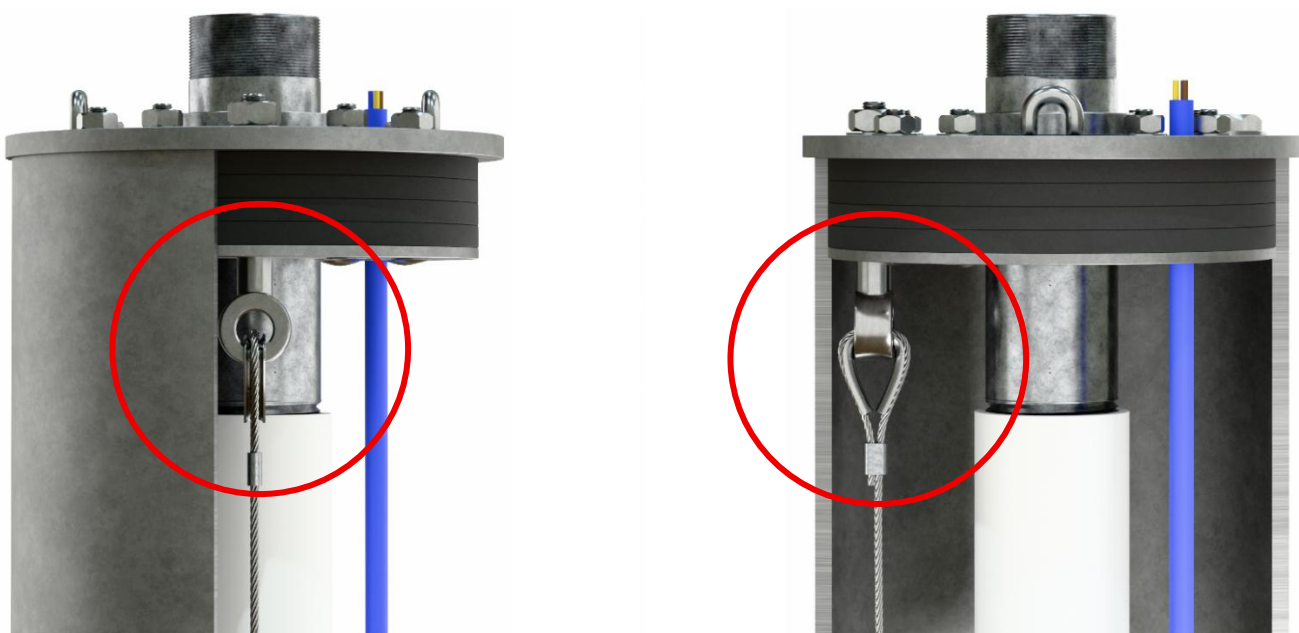


Рисунок 2.

Последовательность установки U-образных зажимов. Рисунок 3.

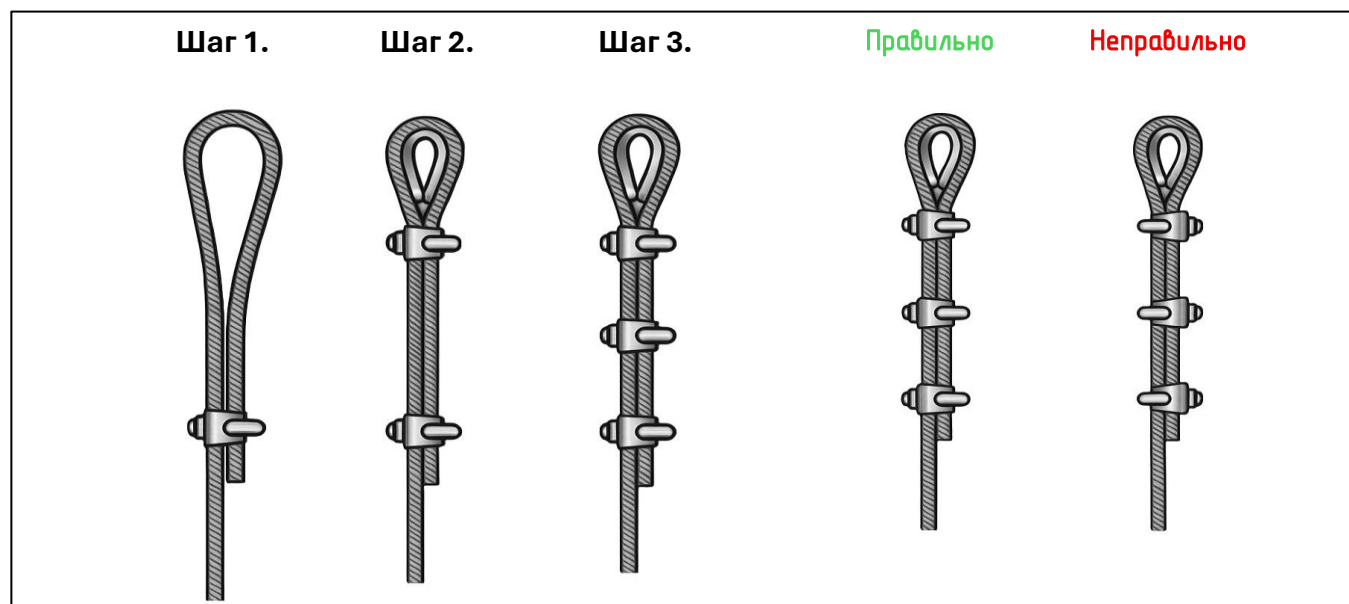



Рисунок 3.

Также к применению рекомендуются зажимы типа Duplex; Simplex; или обжимные нержавеющие втулки овального сечения под опрессовку.

Далее нарастите при необходимости кабель насоса и заведите его в кабельный ввод. Спустите насос и водоподъемную трубу на необходимую глубину. При наличии отверстия с резьбой и заглушкой G $\frac{3}{4}$ или G1* для пьезометрической трубки изучите пункт 3.3.

Затем вставьте оголовок в обсадную трубу. Убедитесь, что он свободно вошел и полка верхнего фланца оголовка равномерно, по всему периметру, опирается на стенки обсадной трубы. Попеременно затяните гайки, проворачивая их в перекрестном порядке до полного уплотнения для создания давления на манжету верхнего и нижнего фланца с целью обеспечения требуемой герметизации. Не следует слишком сильно перетягивать болты — это может привести к разрушению резьбы и оголовка, предельные моменты указаны в таблице №1.

3.1  Монтаж оголовка на самоизливные скважины допускается с соблюдением характеристик избыточного давления оголовка и скважины. Перед затяжкой гаек рекомендуется понизить динамический уровень воды в скважине. Категорически запрещено превышать допустимое избыточное давление на оголовок. Запрещена эксплуатация оголовка в условиях отрицательных температур под избыточным давлением, это может привести к разморозке обсадной трубы и оголовка.

Эксплуатация оголовка на самоизливной скважине требует регулярного контроля герметичности по периметру верхней опорной пластины, водоподъемной трубы, кабелю питания и болтовым соединениям. В случае незначительной протечки выполните дополнительную протяжку гаек согласно Таблице 1. После монтажа оголовка на самоизливную скважину обязательно прикрепить к оголовку табличку с надписью (Осторожно под давлением, самоизлив) Табличка в комплект поставки не входит.

Период визуального контроля .

На 2 и 4 дней после монтажа. Далее каждые 2 месяца в течение года. Далее 1 раз в три месяца.

3.2 Демонтаж оголовка и подъем насоса.

Ослабьте болты фиксации оголовка, не выкручивая их полностью.

Отсоедините кабель электропитания для свободного подъема и демонтажа насоса.

Демонтаж насоса из скважины производить с креплением подъемных устройств исключительно за водоподъемную трубу или подъемные скобы (Рисунок 1). Поднимите оголовок, водоподъемную трубу и насос из обсадной трубы.

3.3 Монтаж пьезометрической трубки.

Промышленные модели оголовков БЛОКВОД от 168мм до 425мм штатно оснащены пробкой (заглушкой) с резьбой G $\frac{3}{4}$ или G1 дюйма для установки в скважину дополнительного оборудования. Для монтажа пьезометрической трубки демонтируйте заглушку из оголовка, затем выдавите резиновый уплотнитель из отверстия и вставьте трубку соответствующего диаметра в отверстие в нижней части оголовка до упора в верхний фланец оголовка. Для пробки с резьбой G $\frac{3}{4}$ отверстие в уплотнителе для пьезометрической трубки равно 25мм. Для пробки с резьбой G1 отверстие в уплотнителе для пьезометрической трубки равно 32мм. Пьезометрическую трубку следует закрепить параллельно к водоподъемной трубе. Конструкция оголовка гарантирует герметичное уплотнение пьезометрической трубки в оголовке. **Внимание!!!** Оголовок не предназначен для удержания пьезометрической трубки, обязательно закрепите ее монтажной лентой или стяжками к водоподъемной трубе. После монтажа оголовка на скважину установите пробку (заглушку) в штатное отверстие. В случае необходимости доступа к пьезометрической трубке открутите пробку, проведите измерения, установите пробку в штатное отверстие с резьбой.

ВНИМАНИЕ!

Требования безопасности при демонтаже оголовка на самоизливной скважине: .

Запрещается располагать лицо и другие части тела непосредственно над оголовком или на линии возможного выброса устройства и рабочей среды во время выполнения демонтажа.

Причина: Высокое давление в скважине может привести к внезапному срыву и неконтролируемому выбросу оголовка, оборудования или потока жидкости.

Порядок действий при демонтаже оголовка с самоизливной скважины. Включить насос отбора воды из скважины с целью понижения избыточного давления на устье скважины. Ослабить гайки не выкручивая их полностью, дождаться момента выравнивания атмосферного давления и давления внутри скважины. Отключить питание насоса. Преподнять насосное оборудование вместе с оголовком.

4. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Оголовки транспортируют всеми видами транспорта в крытых и открытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих для данного вида транспорта.

В случае хранения оголовков в отапливаемых складских помещениях не рекомендуется располагать их на расстоянии ближе 1 м от источников тепла. Оголовки должны храниться в помещении при температуре до +25 °С. Допускается хранение оголовков при температуре от +5 до +35°С. но не более трех месяцев с момента изготовления, не допускать попадания прямых солнечных и тепловых лучей, масла, керосина и нефтесодержащих продуктов на резиновое уплотнение оголовка.

5. ОБСЛУЖИВАНИЕ

Оголовки БЛОКВОД не требуют технического обслуживания на весь период эксплуатации.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок устанавливается 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки потребителю, при условии соблюдения потребителем правил хранения и эксплуатации.

Срок эксплуатации РТИ не менее 5 лет. Согласно ГОСТ 7338-90.

Допускается появление незначительной коррозии на изделие в следствии механической обработки. Если в течение гарантийного периода в оголовке обнаружены дефекты по вине изготовителя, потребителю следует обратиться к продавцу.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа/демонтажа, испытания, эксплуатации с превышением паспортных характеристик изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия; - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.
- Гарантия не распространяется на поломки, вызванные неправильной установкой или нарушением правил эксплуатации.
- Перед обращением в сервис убедитесь, что вы корректно установили и использовали оголовок.
- Производитель имеет право модифицировать конструкцию оголовков с целью улучшения эксплуатационных характеристик без предварительного согласования с потребителем.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Модель оголовка 1шт. Инструкция 1шт. Дата изготовления _____ М.П.

Изготовитель: ООО «Блоквод» Россия г. Санкт-Петербург Вн.Тер. г. Муниципальный Округ Кронверкское, ул. Ленина, д.8
Литера А. Тел. +7 (812) 389-38-08. Сайт. www.blokvod.ru Email: blokvod@yandex.ru

ПРОДАВЕЦ

Дата продажи _____ Дата монтажа _____

Торговая организация _____

Адрес _____ М.П.